

## DIAFRAGMA DE PFFE TRUE BLUE™ VÁLVULAS DE ALIVIO RVDT/RVDTM

### INSTRUCCIONES DE MONTAJE, INSTALACIÓN Y OPERACIÓN

#### A. ANTES DE LA INSTALACIÓN

1. Las válvulas de serie RVDT/RVDTM se abrirán cuando la presión de entrada exceda la presión establecida cuando estén instaladas y sean utilizadas de manera adecuada dentro de los rangos de presión, temperatura y compatibilidad química recomendados. La última determinación de la compatibilidad

del material es el anterior uso exitoso en la misma aplicación. Comuníquese con nuestro Soporte técnico para obtener información sobre su aplicación.

#### Clasificaciones de presión y temperatura para el agua\*

MATERIAL DEL CUERPO	77 °F (25 °C)	105 °F (40 °C)	a temperatura máxima
PVC	150 PSI; 10 Barias	100 PSI; 7 Barias	40 PSI a 140 °F; 3 Barias a 60 °C
CPVC	150 PSI; 10 Barias	120 PSI; 8 Barias	40 PSI a 140 °F; 3 Barias a 60 °C
PP*	150 PSI; 10 Barias	125 PSI; 8 Barias	40 PSI a 180 °F; 3 Barias a 80 °C
PVDF	150 PSI; 10 Barias	120 PSI; 8 Barias	30 PSI a 280 °F; 2 Barias a 140 °C
PTFE	150 PSI; 10 Barias	140 PSI; 9 Barias	10 PSI a 280 °F; 69 KPa a 140 °C

\* químico compatible - Las clasificaciones se pueden reducir para algunas aplicaciones.

La presión de rotura típica es 4 veces la clasificación o más.

2. Temperatura mínima 40 °F (5 °C)

#### B. INSTALACIÓN

1. La válvula debe instalarse en la dirección de flujo apropiada según lo indica la etiqueta de flujo. Todas las orientaciones, horizontales y verticales, son apropiadas. Las válvulas de descarga se deben instalar lo más cerca posible del recipiente o tubería que están protegiendo.

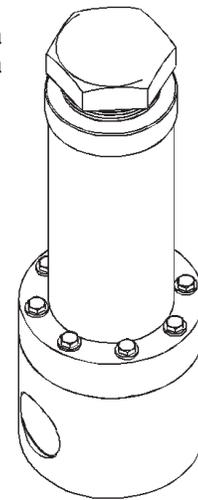
2. **Precaución:** La serie RVDT/RVDTM no es una válvula de descarga "pop safety". No está hecha para servicio de aire o gas. No regula la presión corriente abajo de la válvula. **Precaución:** Los materiales de plástico pueden degradarse bajo la luz ultravioleta (UV) o la luz del sol.

3. Identificación visual del material

MATERIAL DEL CUERPO	COLOR
"PV" (Geón) (PVC)	GRIS OSCURO
"CP" (Corzan) (CPVC)	GRIS CLARO
"PP" (Polipropileno)	BLANCO TRASLÚCIDO
"PF" (Kynar) (PVDF)	BLANCO TRASLÚCIDO/AMARILLO
"TF" (Teflón)	BLANCO OPACO

**Precaución:** A menudo, el polipropileno y PVDF (Kynar) lucen similares y es posible que sean difíciles de distinguir por color. No instalar en su sistema si no está seguro.

4. Conexiones roscadas – Se debería aplicar un sellador de roscas apropiado para roscas cónicas macho (ej.: cinta de Teflón) para garantizar un sello a prueba de filtraciones. El montaje necesita solamente ser "ajustado a mano" seguido por una vuelta de un cuarto (1/4) con una llave de cinta. No ajuste excesivamente ni utilice llave para tubos en tuberías y componentes de plásticos.



**Precaución:** La cinta de Teflón se "encadenará" a medida que las roscas de las tuberías se unen. Las "cadenas" sueltas podrían colocarse sobre la superficie de asiento y evitar que la válvula se cierre por completo. Para evitar este problema, limpie la cinta vieja y no aplique cinta a la primera rosca. Las conexiones se deberían hacer únicamente a adaptadores de plástico; la tubería de metal solo se debería instalar con un entrorroscado de plástico intermedio. La tubería de metal y la tubería roscada recta tienden a cortar, estirar y deformar los cuerpos de plástico, lo que, con el tiempo, podría derivar en un agrietamiento o una pérdida.

5. Conexiones no roscadas – para la cementación de solvente o fusión por calor, contacte a su distribuidor.

#### C. OPERACIÓN Y CONFIGURACIÓN

1. Operaciones de la válvula de descarga – La función de una válvula de descarga es proteger de la presión excesiva a una tubería, recipiente u otro sistema similar que esté presurizado. Cuando la presión de entrada supere el punto de ajuste, la válvula se abre para descargar el exceso de presión.

2. Operaciones de contrapresión – Una válvula de contrapresión mantiene la presión en una línea o sistema. El exceso de presión abre la válvula, manteniendo la presión de entrada en el punto de ajuste.

3. Operaciones de derivación – Una válvula de derivación se instala en una te en la tubería de entrada de una bomba para evitar el contrapunto y/o controlar la presión de salida de la bomba. Cuando la presión excede el punto de ajuste, la válvula se abre para permitir que el líquido se recicle (derive) a la entrada de la bomba.

## DIAFRAGMA DE PFFE TRUE BLUE™ VÁLVULAS DE ALIVIO RVDT/RVDTM

### INSTRUCCIONES DE MONTAJE, INSTALACIÓN Y OPERACIÓN

#### Configuración de presión para válvula de descarga o de impulsión de retroceso

1. Conecte la entrada de la válvula a una línea presurizada que esté en el punto de ajuste deseado e indicado.
2. Cuando se utiliza aire presurizado para la configuración, extienda una línea desde la salida de la válvula hacia un contenedor de agua o llene el puerto de salida con agua. De lo contrario, extienda una línea de drenaje.
3. Si se detecta flujo, gire el tornillo de ajuste hasta que el flujo se detenga.
4. Gire lentamente el tornillo de ajuste hasta que se detecte un pequeño flujo.

**Precaución:** la presión de línea en la salida de la válvula (la entrada de la bomba) puede abrir la válvula, permitiendo el contraflujo.

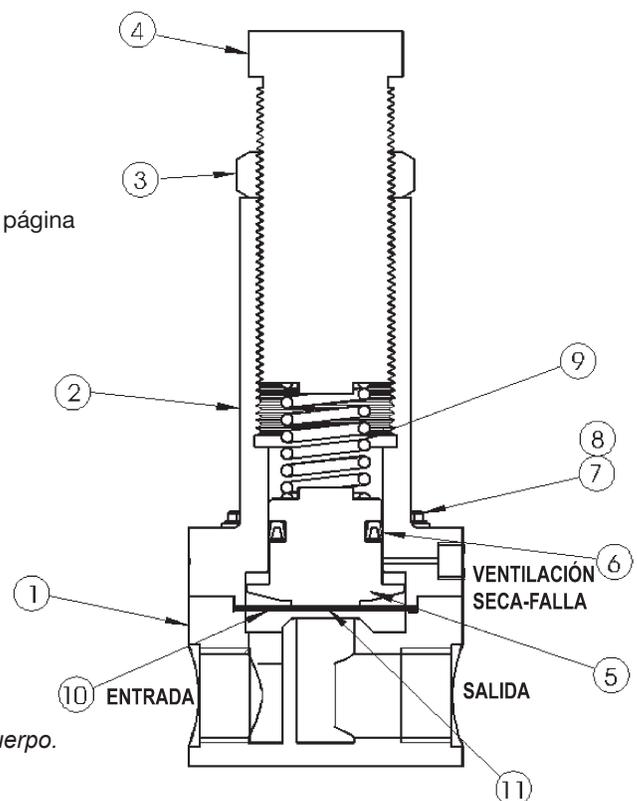
#### Configuración de presión para la derivación

1. Instale la válvula. Gire el tornillo de ajuste hasta el fondo.
2. Con la bomba funcionando normalmente a una presión por encima del punto deseado, gire el tornillo de ajuste hacia afuera para alcanzar la presión deseada.

#### D. PIEZAS E ILUSTRACIÓN

#	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
1	1	CUERPO	consulte B.3. en la página
2	1	ALOJAMIENTO DEL RESORTE	PVC
3	1	ANILLO DE SEGURIDAD	HDPE
4	1	TORNILLO DE AJUSTE	HDPE
5	1	SOPORTE DEL DIAFRAGMA	PVC
6	1	SELLO CON CUBETA EN U	VITON FKM
7	4	TORNILLO DE CABEZA HEX.	ACERO INOX.
8	4	ARANDELA DE PRESIÓN	ACERO INOX.
9	X	RESORTE(S)	ACERO
		consulte la tabla en la pág. siguiente	
10	1	DIAFRAGMA DE SELLADO	PTFE
11	1	DIAFRAGMA DE RESPALDO	VITON FKM

*La apariencia exacta varía según el tamaño y/o el estilo del cuerpo.*



### DIAFRAGMA DE PFFE TRUE BLUE™ VÁLVULAS DE ALIVIO RVDT/RVDTM

#### INSTRUCCIONES DE MONTAJE, INSTALACIÓN Y OPERACIÓN

##### D. MANTENIMIENTO

A. Kits de sellado – Plast-O-Matic recomienda tener un kit de sellado de repuesto disponible para las reparaciones. La vida del sello dependerá de las aplicaciones debido a los ciclos, temperaturas, presiones, químicos y concentración. Según la aplicación, se deberá establecer un plan de inspección y mantenimiento periódicos. El número de pieza del kit de sellado es SK más el número de pieza menos el sufijo de material, por ejemplo, RVDT050V-PV necesita un kit de sellado SKRVDT050V.

B. Cambio de rango de ajuste – El rango de ajuste de presión puede modificarse cambiando o combinando los resortes. Desatornille el tornillo de ajuste hasta el fondo y quítelo. Agregue o quite resortes. Vuelva a colocar el tornillo de ajuste.

PIEZA N.º	TAMAÑO DE TUBERÍA	RANGO DE AJUSTE	RESORTES
RVDT025T	1/4"	5-40	LC112L-2
		41-100	LC112L-2 y LC112J-5
RVDT050T RVDTM050T	1/2"	5-50	LC135M-0
		51-100	LC135M-0 y LC112J-4
RVDT075T	3/4"	5-50	LHC162N-0
		51-100	LC112J-7 y LHC162N-0
RVDT100T o RVDTM100T	1"	5-100	LC135M-3 LHC234T-2
RVDT150T	1½"	5-100	LHL200A-4
RVDT200T	2"	5-100	LHL100A-8 y LHL200B-4
RVDT300T	3"	5-100	LHL2000A-8 y LHL1000C-13