

# INSTRUCCIONES DE MONTAJE, INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO VÁLVULAS DE ALIVIO SERIE ARV

## 1. IMPORTANTE: ANTES DE LA INSTALACIÓN

En el arranque del sistema, las válvulas de alivio descargarán gases a una tubería o recipiente para transportar líquidos. Una válvula de vástago hueca flota sobre la superficie líquida mientras que el gas se descarga, luego, cuando la válvula de vástago flota en el asiento, la válvula se cierra y permanece cerrada hasta que se retira la presión y el líquido de la válvula (es decir, el drenaje del sistema). El peso específico del líquido no debe ser inferior a 0,9.

**Precaución:** Los materiales plásticos se degradarán en la luz ultravioleta (UV) o la luz solar.

## 2. INSTALACIÓN

La válvula de alivio debe instalarse en posición vertical en el punto más alto del sistema de tubería o recipiente. En la mayoría de los casos, el líquido y/o vapor residual de la válvula puede liberarse desde el puerto de salida apenas antes de que se apague la válvula, por lo tanto, Plast-O-Matic recomienda canalizar el puerto de salida hacia una zona segura o usar un tubo vertical para líquidos no peligrosos.

**Conexiones roscadas:** Se debe aplicar un sellador (por ej. cinta Teflon®) roscado adecuado a las roscas cónicas macho para asegurar un sellado "estanco". El montaje solo necesita hacerse con un "ajuste manual", seguido de un cuarto (1/4) de vuelta con una llave de correa. No apriete demasiado o utilice llaves para tuberías en tubos y componentes plásticos.



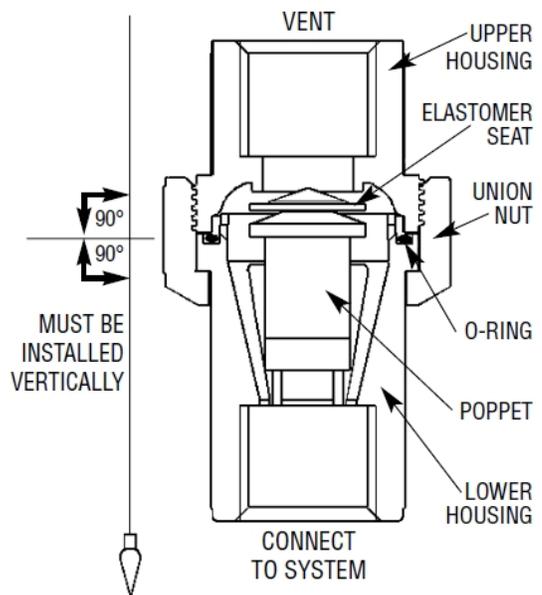
**Precaución:** La cinta de teflón formará una "cadena" cuando las roscas de las tuberías se unan. Las "cadenas" sueltas podrían ubicarse a través de la superficie de asiento y evitar que la válvula se cierre completamente. Para evitar este problema, limpie la antigua cinta y no aplique cinta a la primera rosca.

**Precaución:** La conexión debe hacerse solo con el acople plástico; los tubos metálicos solo deben instalarse con una boquilla plástica intermedia. Los tubos metálicos y tubos roscados rectos tienden a cortar, estirar y deformar los cuerpos plásticos, lo que con el tiempo podría dar lugar a grietas o fugas.

## 3. MANTENIMIENTO

Plast-O-Matic recomienda mantener un asiento de repuesto y juntas tóricas de repuesto disponibles para las reparaciones. La vida útil de la junta variará en aplicaciones debido a los ciclos, temperaturas, presiones, productos químicos y concentración. En base a la aplicación, se debe establecer una inspección periódica y un plan de mantenimiento.

## 4. PIEZAS E ILUSTRACIÓN



**PLAST-O-MATIC VALVES, INC.**

1384 Pompton Avenue, Cedar Grove, NJ 07009 USA

(973) 256-3000 • Fax: (973) 256-4745 • www.plastomatic.com • info@p