

VÁLVULA DE RETENCIÓN DE DIAFRAGMA SERIE CK Y CKM INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

1. IMPORTANTE: ANTES DE INSTALAR

Las válvulas de retención de las series CK y CKM se abrirán cuando se aplique presión hacia delante y cuando se instalen y utilicen correctamente dentro de los rangos recomendados de presión, temperatura y compatibilidad química. La determinación definitiva de la compatibilidad del material es el uso previo con éxito en la misma aplicación. Llame a nuestro servicio técnico para obtener información sobre su aplicación.

Precaución: Los materiales plásticos se degradan con la luz ultravioleta (UV) o la luz solar.

Precaución: El polipropileno y el PVDF (Kynar) suelen tener un aspecto similar. No lo instale en su sistema si no está seguro.

2. INSTALACIÓN

La válvula de retención funcionará montada en cualquier posición. Tenga cuidado de instalar la válvula en la dirección correcta del flujo (véase la ilustración, etiqueta de flujo.)

Conexiones roscadas: Debe aplicarse un sellador de roscas adecuado (por ejemplo, cinta de teflón) a las roscas cónicas macho para asegurar un sellado "hermético". El ensamblaje solo debe hacerse "a mano" seguido de un cuarto (1/4) de vuelta con una llave de correa. No apriete en exceso ni utilice llaves de tubo en los tubos y componentes de plástico.

Precaución: La cinta de teflón® se "encordará" cuando se unan las roscas de las tuberías. Los "hilos" sueltos podrían quedar sobre la superficie de fijación e impedir que la válvula de retención se cierre completamente. Para evitar este problema, limpie la cinta vieja y no aplique cinta en la primera rosca.

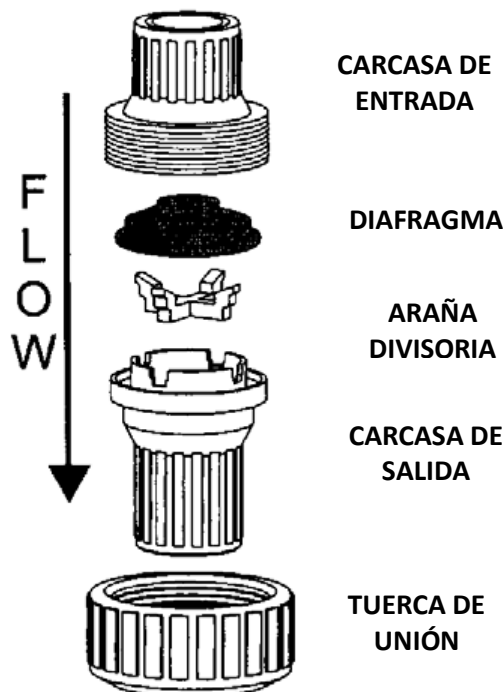
Precaución: Las conexiones deben realizarse únicamente con accesorios de plástico; la tubería metálica solo debe instalarse con una boquilla de plástico intermedia. La tubería metálica y la tubería de rosca recta tienden a cortar, estirar y distorsionar los cuerpos de plástico, lo que podría dar lugar a grietas o fugas con el tiempo.

Conexiones no roscadas: Para la cementación con disolvente o la fusión por calor, siga las instrucciones suministradas con el equipo de cementación o fusión, o póngase en contacto con su distribuidor.

3. MANTENIMIENTO

Plast-O-Matic recomienda tener disponible un diafragma de repuesto para las reparaciones. La vida útil de la junta variará en las aplicaciones debido a los ciclos, las temperaturas, las presiones, los productos químicos y la concentración. Sobre la base de la aplicación, debe establecerse un plan de inspección y mantenimiento periódico.

4. PIEZAS E ILUSTRACIÓN

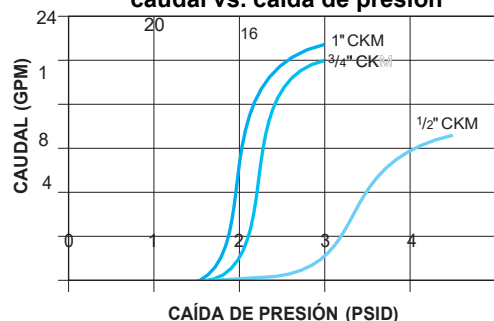


Se muestra como CKM (tipo de cuerpo moldeado)
(La serie CK no tiene ARAÑA DIVISORIA ni TUERCA DE UNIÓN, y se utilizan seis TORNILLOS y TUERCAS para el montaje).

NÚMEROS DE PIEZA DEL DIAFRAGMA

CKM050 1/2"	CKM 3/4" & 1"	CK 3/4" & 1"	
Cuerpo moldeado	Moldeado	Maquinado	
1021B	4054B	0721B	Diafragma Buna
1021EP	4054EP	0721EP	Diafragma EPDM
1021V	4054V	0721V	Diafragma Viton

Serie CKM - Curvas de rendimiento de caudal vs. caída de presión



La serie CKM es un diseño normalmente cerrado que requiere 1,5 PSI o menos para abrirse